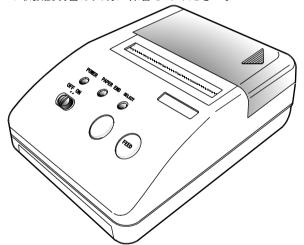
Printy 2

BS-80TSL BS-80TSD

RS-232C 対応

取扱説明書

ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。 また、この取扱説明書は大切に保管してください。



① 三栄電機株式会社

本 社/東京都豊島区池袋2-61-1 大宗池袋ビル5 F 〒171-0014 TEL. (03) 3986-0646代 FAX (03) 3988-5876 西日本営業所/大阪市淀川区西中島3-5-2 新居第10ビル 〒532-0011 TEL. (06) 309-9530代 FAX (06) 309-9532 名古屋営業所/名古屋市名東区上社1-802 上社ターミナルビル2F 〒465-0025 TEL. (052) 760-6500代 FAX (052) 760-6510

このたびはBS-80TSをお買い求めいただきましてまことにありがとうございました。

ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。 また、この取扱説明書は大切に保管してください。

雷波障害自主規制について

この装置は、第二種情報処理装置(住宅地域又はその隣接した地域において使用されるべき情報処理装置)で、住宅地域での電波障害防止を目的とした情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)基準に適合しております。しかし、本装置をラジオ、テレビジョン受信機に近接してご使用になると 受信障害の原因となることがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。

プリンタ取扱い上の注意

当社製品を他システム、装置等に組込んで使用される場合は、お客様最終製品・最終システムが当社製品の不具合による原因で不良品とならないように設計し出荷保証をお願いいたします。システム、装置等に組込んで使用される場合は、当社営業窓口までご相談願います。なお、ご相談なく使用されたことにより発生した損害などについては責任は負いかねます。万が一不具合が発生した場合は、当社製品の交換を原則とし、その限度はその製品の価値と同等を越えるものでは無いことをご了承ください。また、現品交換に付きましては、当社にて不具合いを確認させていただいたうえで、速やかに対応させていただきます。

<u>目次</u>

使用]上(の注	意																							1
	3.	安全上 ご使用 感熱紙 設 置	のお耳	収扱し	こつ	いて					•			•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	1 2 2 3
各剖	3の <i>:</i>	名称																								4
特	徴																									4
使用] 方 i	去																								5
	1.	準備・																								5
				2. 4 -1. 7 -2. 1	予部 スイ _ E	の訪 ッチ D・	朗 - カ	・ ・ ッ	・・ ・・ ター	・ ・ -パ	・・ネ	・ ・ ル	:	:	:					:	:	:	:	:	:	5 5 5
	2.	操作の	しかた	٠.			•	•		•	•	•	•		•			•			•	•	•	•	•	7
			2 - 1 2 - 2 2 - 3 2 - 4 2 - 5 2 - 6 2 - 7	2. 「 3. 糸 1. 「 5. 重	一話ストが	ルまトX設	のの字ンモ	セ処・プー	ツ哩・印ドの	· 法 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · 定	:	:								:		:		1	8 9 9 1 2
	3.	プリン	タの重	加作		٠.	•	•		•	•	•	•	•	•			•		•	•	•	•	•	1	6
			3 - 1 $3 - 2$ $3 - 3$ $3 - 4$	2. 1 3. 1	ペー. ヾッ	パーテリ	-エ リー	ン電	ド 王但	P t下	A (Р В	E E	R) :	検は	E I 出	۱ I •)	· ₩	検! •	出•	:	:	:	1 1	6 6

4. 制御		1 7
	4-1. コマンド一覧表・・・・4-2-1. 印字方向の指定・・・・4-2-1. 印字方向の指定・・・・4-2-2. 文字の大きさと印字に使見4-2-3. 文字間隔・行間隔を設定34-2-4. 縦書き、白黒反転制御コー4-2-5. 漢字制御コード・・・・4-2-6. 特殊キャラクタ制御コー4-2-7. 国際キャラクタ制御コー4-3-1. アスキーコードによるデー4-3-2. HEX(16進)データリ4-3-3. 印字濃度の調整・・・・4-3-4. 動作モードの設定・・・	卸・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
5. デ ー	タコード表・・・・・・・・・	3 1
6. 漢字	コード表について・・・・・・・	3 2
お手入れの	しかた	3 3
仕 様		3 4
<u>仕 様</u>	土様・・・・・・・・・・・	3 4
	士様・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3 4
1. 一般		3 4
1. 一般	ー… 1 ー 1.プリンタ仕様・・・・・ 1 ー 2.動作条件・・・・・・	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
1. 一般	1-1. プリンタ仕様・・・・・ 1-2. 動作条件・・・・・・ ターフェイス仕様・・・・・・・ 2-1. 仕様・・・・・・・ 2-2. 入出力用端子機能説明・ 2-3. SBUSY制御・・・・ 2-4. SBUSY制御のデータグ 2-5. Xon/Xoff制御・・・ 2-6. Xon/Xoff制御のデータ	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
1. 一般	1-1. プリンタ仕様・・・・・ 1-2. 動作条件・・・・・・・ ターフェイス仕様・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・

1. 安全上の注意

■ 記号表示について

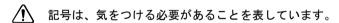
この取扱説明書では、安全にお使いいただくために大切な情報を次の記号 表示で表しています。

この表示されているところの記載事項については必ずお守りください。 また、内容をよく理解してから本文をお読みください。



取扱いを誤った場合に、人が怪我をしたり物的損害 を受ける恐れのある内容を示しています。

■ 絵記号の意味



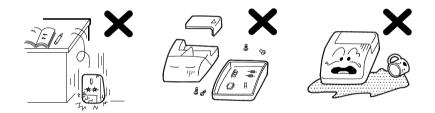
- 記号は、してはいけない禁止であることを表しています。

<u></u> 注意

- ペーパーカバー・バッテリーカバー・カッターパネルの取り付け 取り外し時に、指などを挟まないようにご注意ください。
- カッターで指などを切らないようにご注意ください。
- **卜** 指定のACアダプタや電池以外は使用しないでください。故障、 感電(火災)の原因になります。
- **トラング おこれ からない からない ままり おります。** 因となります。
- 濡れた手でACアダプタや電池の接続、取り外しはしないでください。故障、感電(火災)の原因になります。
- A Cアダプタ、電池、コネクタなどの端子間をショートさせたり、 水や液体などをかけたりしないでください。故障、感電、火災の 原因になります。

2. ご使用に際して

- ・ACアダプタを使用される場合は、必ずBS-80TS専用のACアダプタ(BS-100J:別販売品)を使って、AC100V(50Hzまたは60HZ)の電源につないでください。
- プリンタは落としたり、ぶつけたりしないでください。
- ・高低温、直射日光、電磁界、腐食性のガスが発生する場所、およびほこりの多い場所は避けてください。
- ・ご使用にならないときは電源コンセントからACアダプタを外してください。
- ・ご自分で分解したり、修理したりすることは絶対におやめください。
- プリンタは水などで濡らさないでください。
- ・プリンタに不測の事態が発生しても、システムがハングアップしないようにエラー処理を充分に考慮頂き、システム全体の不良とならないように対策してください。
- ・プリンタに異常があるとき(変な音やにおいがする煙りがでるとき)はただちに電源を切り、異常が継続していないことを確認して購入先、または当社へご相談ください。
- ・紙を紙挿入口より引っ張りますと、故障の原因となりますのでお止めください。
- ・紙を紙挿入口より逆に引っ張りますと、故障の原因となりますのでお止めください。



3. 感熱紙のお取扱いについて

- ・乾燥した冷暗所に保存してください。
- ・固いもので強くこすらないでください。
- 有機溶剤の近くに置かないでください。
- ・塩ビフィルム、消しゴムや粘着テープに長時間接触させないでください。
- ・複写直後のジアゾおよび湿式コピーとは重ねないでください。
- 糊付けするときは化学糊は使わないでください。
- ・粘着テープは感熱紙を変色させる事があります。裏面を両面テープ等で止めるようにしてください。
- ・汗ばんだ手で触れますと指紋が付いたり記録がぼける事があります。
- ・お客様に手渡す領収書などに使用する場合は、感熱紙であることを明記し、 保存方法などの注意事項を印刷、または印字してください。
- ・紙は指定の感熱紙以外は使用しないでください。故障の原因となります。
- ・印字後の紙を、直射日光に当てないでください。印字が消える事があります。



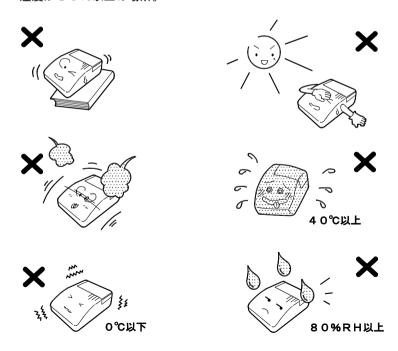
4. 設置

プリンタを設置するときは、次のことを守ってください。

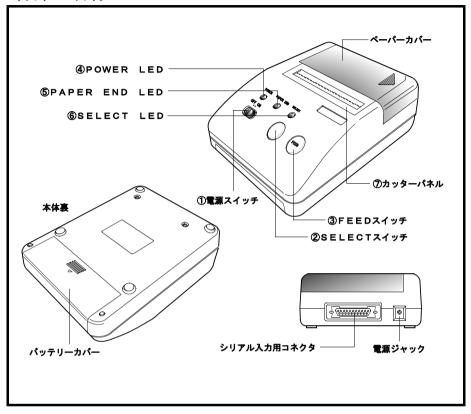
●水平で落下などの恐れのない安定した場所に設置してください。



●次のような場所には設置しないでください。 傾いた場所や、強い振動のある場所。 直射日光が当たる場所や、ホコリが多い場所。 温度が40℃以上の場所や、0℃以下の場所。 湿度が80%以上の場所。



各部の名称



特徵

BS-80TSは、コンピュータやその他のホストシステムから(RS-232Cにより)入力されたデータを感熱印字方式により印字する小型プリンタユニットです。 下記のような特徴を持っています。

(デザイン・機構)

シンプルであらゆる機器にマッチします。 各部に工夫が凝らされており、取扱い (特に用紙のセット) が簡単です。

印字

弊社の同種プリンタと印字時間を比較して1.63倍も高速です。 文字は16×16の鮮明印字、漢字(JIS第一、第二水準)も印 字できます。

機能・電源

文字の拡大及び横転印字、双方向印字など豊富な種類の印字設定ができます。ビットイメージによるグラフィック印字ができます。紙切れ検出センサー付きです。自動給紙機能により紙のセットが簡単です。バッテリィー電圧低下検出機能付きです。4 Kバイトのバッファがあります。乾電池・A C アダプタの 2 電源方式です。

使用方法

1. 準備

1-1. 開梱

梱包を解きましたら、本体と付属品が全て揃っていることを確認してくだ さい。

- 本体(BS-80TSL(ライトグレー) BS-80TSD(ダークグレー))
- 感熱紙 1巻
- · 取扱説明書 1 冊
- 乾電池/単3 4本
- ★感熱紙は弊社にて、取扱っておりますのでお申し付けください。

1-2. 各部の説明

1-2-1. スイッチ

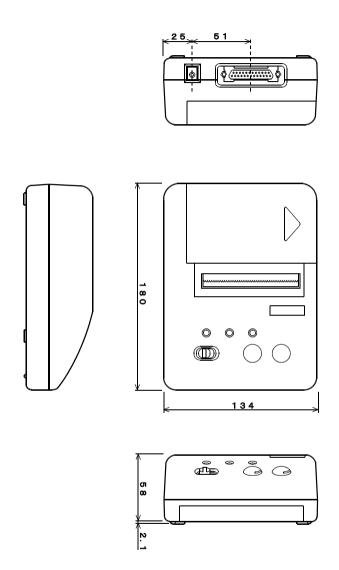
- ①電源スイッチ ONにすると電源が入ります。
- ②SELECT(セレクト)スイッチ

ON-LINE(オンライン) / OFF-LINE(オフライン) の切り替えを行います。

※印字を一時中断したい時は、このスイッチを押してOFF-LINE状態(SELE CT LEDが消灯)にします。

再びこのスイッチを押しますとON-LINE状態(SELECT LEDが点灯)になり印字が再開されます。

- ※FEEDスイッチの機能はOFF-LINEの時有効となります。
- ③FEED (フィード) スイッチ OFF-LINE状態でこのスイッチを押すと、押されている間連続して紙送りを行います。 ※このスイッチを押したまま電源をONしますとテスト印字を行います。
- 1-2-2. LED・カッターパネル
- ④POWER(パワー)LED 電源スイッチをONにすると点灯、電圧が低下すると点滅します。
- ⑤PAPER END(ペーパーエンド)LED ロール紙無し状態で点灯します。
- ⑥SELECT (セレクト) LEDON-LINE状態で点灯します。※点灯中はデータの受付が可能です。
- ⑦カッターパネル 用紙の切り取りに使用します。 ※用紙を上側に幾分持ち上げるようにして引っ張りますと用紙を切断できます。



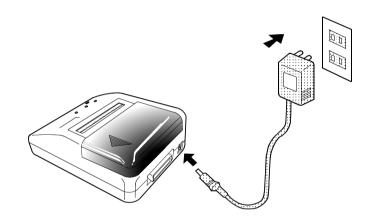
2. 操作のしかた

2-1. A Cアダプタの接続

★ACアダプタはオプション(別販売品)です。「品名:BS-100J]

注意(安全のためお守りください)

ACアダプタをコンセントに差し込んである時は、DCプラグの先 端部には触らないでください。感電する恐れがあります。



- ①電源スイッチをOFFにします。
- ②ACアダプタのDCプラグを本体の電源ジャックに差し込みます。
- ③ACアダプタをAC100V(50Hzまたは60Hz)のコンセントに差し 込みます。

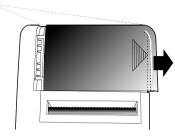
【注 意】

- ACアダプタは専用のものをお使いください。
- ACアダプタを外すときには、電源スイッチをOFFにしACアダプタ、 DCプラグの順に外してください。

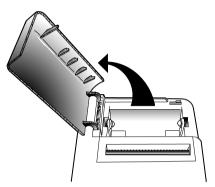
2-2. ロール紙のセット

●ペーパーカバーの開け方

①ペーパーカバーをペーパーカバー についている矢印の方向へスライ ドさせます。

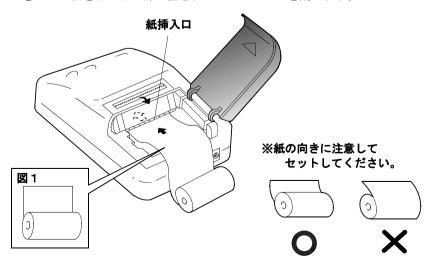


②スライドさせたペーパーカバーを 下図のような方向へ開けます。



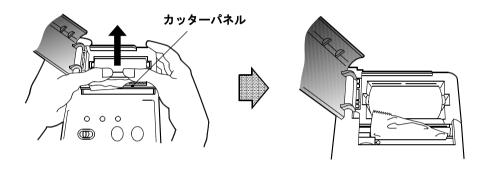
●ロール紙のセット

- ①電源スイッチをONにします。
- ②ロール紙の先端を図1のように水平にカットします。
- ③ペーパーカバーを開けます。
- ④ロール紙の先端を紙挿入口の壁面と水平になるようにまっすぐ差し込みます。自動的にロール紙が送られ、自然に止まるのを待ちます。
- ⑤ロール紙をホルダー部に置き、ペーパーカバーを閉めます。



2-3. 紙詰まりの処理方法

- ※印字用紙を挿入口より逆に引っ張りますと故障の原因となりますので、逆に引っ張らないでください。
- ①電源スイッチをOFFにします。
 紙詰まりが発生しましたら速やかに電源を切ってください。
- ②カッターパネルを取り外します。 カッターパネルの上部を指で強く外側に押して外します。



- ③内部に傷を付けないように丁寧に紙を取り除いてください。
- ④カッターパネルを取り付けます。 カッターパネルのつめを合わせてしっかり取り付けてください。

2-4. テスト印字

テスト印字では、持っている全てのキャラクタを普通文字で1回印字し、その後 千鳥パターンを1行印字してデータ入力状態に入ります。以下の手順で行います。

- ①電源スイッチをOFFにします。
- ②FEEDスイッチを押しながら電源スイッチをONにします。
- ③テスト印字を開始したら、FEEDスイッチを離します。
- ④最初に現在の設定モードを印字します。 印字後、FEEDスイッチを押すとテスト印字モードになりテスト印字を行います。
- 【注意】テスト印字終了後、印字は自動的に止まりますので印字中は電源を切らないでください。

テスト印字サンプル

2-5. HEXダンプ印字

入力したデータを16進数で印字します。 データが正しく入力されているかどうかをチェックします。 以下の手順で行ってください。

- ①電源スイッチをOFFにします。
- ②SELECTスイッチを押したまま、電源スイッチをONにします。 [HEX DUMP] と印字され、HEXダンプモードになります。
- ③入力されたデータが、1行分以上になると次のように印字されます。 データが1行未満の場合は、FEEDスイッチを押してください印字します。

※HEXダンプモードを終了するときは、電源をOFFにしてください。

2-6. 動作設定モードの設定

プリンタの動作機能を、FEEDスイッチとSELECTスイッチを使い設定します。下表の様に機能が初期設定されています。設定後、電源をOFFにしても内容は保持されます。

①FEEDスイッチを押したまま、電源スイッチをONします。 現在のプリンタの設定モードが印字され停止します。

BS-80TS [VX. XX] XXXX/XX/XX

SANEI ELECTRIC INC.

International char = Japan Density = 100(%)

Print direction = -> Both sides <-

Print mode = Graphic (28) Character set = Full (28)

Auto line feed = Invalidity(OFF)
On line switch = Available(ON)

 Baud rate
 = 9600bps

 Bit length
 = 8 bit

 Parity
 = Non

 Data control
 = SBUSY

Push the button

Push FEED button => END

Push SEL button => Setting mode

: バージョンNo. 年月日

: 国際キャラクタの設定状況

: 印字濃度の設定状況

: ヘッド動作の設定状況

: 1 行の桁数(28/25)の設定状況

: 半角/全角文字の設定状況

: オートラインフィード設定の有無

: SELECT スイッチ使用の有無

: RS232C ボーレート 9600ボー

: RS232C データのビット長 8 ビット

: RS232C パリティ無し

: RS232C 制御方式 SBUSY

: FEEDスイッチを押すとテスト印字後終

て。

: SELECTスイッチを押すと動作設定モー

ドへ。

②ここで、動作設定モードに入るか、テスト印字をするかの選択をしてください。 FEEDスイッチを押すと動作設定モードに入らず、テスト印字を行います。 SELECTスイッチを押すと動作設定モードとなり以下の様になります。

Setting mode

Push FEED button => Go to next : FEEDスイッチを押すと次の設定モードへ。

Push SEL button => Condition change : SELECTスイッチを押すと機能変更ができ

ます。

印が工場出荷時の設定です。

◇国際キャラクタの設定

International char = Japan ·日本 : アメリカ International char = U.S.A International char = Garmany :ドイツ International char = England : イギリス International char = France : フランス International char = Spain : スペイン International char = Italy : イタリア International char = Sweden : スエーデン

◇印字濃度の設定

 Density
 = 100 (%)
 : 印字濃度 1 0 0 %

 Density
 = 110 (%)
 : 印字濃度 1 1 0 %

 Density
 = 120 (%)
 : 印字濃度 1 2 0 %

 Density
 = 90 (%)
 : 印字濃度 9 0 %

◇ヘッド動作の設定

Print direction = -> Both sides <- : 双方向印字動作
Print direction = -> One side : 単方向印字動作

◇1行の印字桁数

 Print mode
 = Graphic(28)
 : 1行28桁に設定(行間Oドット)

 Print mode
 = Character(25)
 : 1行25桁に設定(行間2ドット)

◇半角/全角文字の設定

Character set= Full(28): 全角文字で印字Character set= Half(56): 半角文字で印字

◇オートラインフィード設定

Auto line feed = Invalidity(OFF) : オートラインフィード設定無し Auto line feed = Available(ON) : オートラインフィード設定有り

◇SFLFCT switch使用

On line switch = Available(ON) : SELECT switchを使用する
On line switch = Invalidity(OFF) : SELECT switchを使用しない

◇RS232C ボーレート設定

 Baud rate
 = 9600bps
 : RS232C * * $^ ^ ^ ^+$ 9600* *

 Baud rate
 = 19200bps
 : RS232C * * $^ ^ ^ ^+$ 19200* *

 Baud rate
 = 2400bps
 : RS232C * * $^ ^ ^ ^ ^+$ 4800* *

 Baud rate
 = 4800bps
 : RS232C * * $^ ^ ^ ^-$ 4800* *

◇RS232C データビット長設定

Bit length = 8 bit : RS232C データビット長 8 ビット Bit length = 7 bit : RS232C データビット長 7 ビット

◇RS232C パリティ設定

 Parity
 = Non
 : RS232C パリティ無し

 Parity
 = Odd
 : RS232C パリティ奇数

 Parity
 = Even
 : RS232C パリティ偶数

◇RS232C 制御方式

Data control = SBUSY : RS232C 制御方式 SBUSY
Data control = Xon/Xoff : RS232C 制御方式 Xon/Xoff

下記メッセージが出力すると動作設定モードが保持されます。

Data Keeping . Setting mode END !!

最後にテスト印字を行い、データ入力可能となります。

*:制御コード「ESC+S+n1+n2」による設定も可能です。

*:モードを出荷時の状態に戻す場合は、SELスイッチとFEEDスイッチを押したまま電源スイッチをONしてください。

2-7. 雷池の使用について

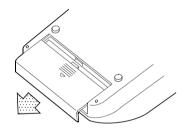
注意 (安全のためお守りください)

- ・+-(プラスマイナス)を正しくセットしてください。破裂、液漏れの原因となります。
- ・電池はショートさせたり充電、分解、加熱、火のなかに入れたり しないでください。破裂、液漏れの原因となります。

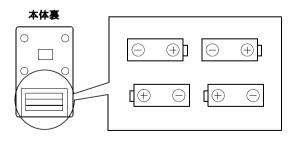
※古い電池と新しい電池、違う種類の電池をまぜて使用しないでください。

電池のセット

①バッテリーカバーを矢印の方向へスライドさせて取り外します。



②電池をセットする場所のイラストに合わせて、+-(プラスマイナス)を正しくセットしてください。



- ③電池を正しくセットしたのを確認してから、バッテリーカバーを閉めます。
- ※電池残量が少ない場合、電圧低下により印字が停止し、大切なデータが途中 で消滅する事がありますので、早めに電池交換を行ってください。
- ※電池駆動では長時間の使用が出来ませんので、充分注意してください。

3. プリンタの動作

3-1. エラー処理

以下の場合CPUはプリンタを正常に制御できないと判断しエラーモードに入り

ます。 ・プリンタのイニシャライズ時及びインターバルホームリターン時、規定数へ ・プリンタのイニシャライズ時及びインターバルホームリターン時、規定数へ った場合。

エラーモードに入ると、プリンタの出力をOFFにしデータを受け付けません。

·SBUSY : SPACE

エラーの解除は、電源スイッチを一度OFFにしてエラー要因を取り除き、再 度電源スイッチをONしてください。

※エラーモードに入るとPAPER END LEDとSELECT LEDとが交互に点滅します。

3-2. ペーパーエンド (PAPER END) 検出

フォトインタラプタを用いて、印字用紙の有無を検出しています。 印字用紙は指定の用紙を使用してください。

3-3. バッテリー電圧低下(BE) 検出

コントローラの入力電源電圧が、4.8V以下になった時に、POWER LEDが 点滅します。ただし、プリンタ停止時の電池の端子電圧が 4.8V以上あ っても、一旦印字動作が始まりヘッドへの電流供給が始まると、電圧が大き く低下し電圧検出が作動する場合もあります。また、電源電圧が4.5 V以 下になるとコントロールICの動作そのものが不安定になり、POWER LEDの 点滅を行わなくなることもあります。 電池駆動では、以下に示すように長時間での使用が期待できませんので、早

めに電池交換を行うように心がけてください。

※乾電池を使用した場合の連続印字可能行数(電池寿命)

約1760行 (約6m)

[25℃の場合]

3-4. 印字濃度の調整

ヘッドの抵抗値、電圧、周囲温度により自動調整しています。

印字濃度の設定は、ヘッドの抵抗値・外気温度・電圧により自動的にコントロ ールされますが、使用目的などによる細かな制御は不可能です。 コマンドにより4段階に設定できます。(コマンド説明参照) ※動作設定モードでも設定できます。

 $ESC+"\sim"+n$ 4段階の設定変更が可能です。

n = 0 100%n = 1 1 1 0 %n = 2120%

n = 390%

4. 制御コード

BS-80TSには、以下の制御コマンドがあります。

4-1. コマンドー覧表

機能コード	名 称	16進コード	10進コート゛	ページ
ESC+"U"+n	印字方向指定	<1B><55>	<27><85>	1 8
CR	キャリッジリターン	<0D>	<13>	1 9
LF	ラインフィード	<0A>	<10>	1 9
CAN	キャンセル	<18>	<24>	1 9
DEL	デリート	<7F>	<127>	1 9
BS	バックスペース	<80>	<80>	1 9
S0	自動解除付き倍幅拡大指定	<0E>	<14>	2 0
DC4	自動解除付き倍幅拡大解除	<14>	<20>	2 0
SI	1 バイドコード(ANK)半角解除	<0F>	<15>	2 0
DC2	1 バイドコード(ANK)半角指定	<12>	<18>	2 0
ESC+"W"+n	横倍拡大文字指定/解除	<1B><57>	<27><87>	2 0
ESC+"0"	改行幅23ドット25桁指定	<1B><30>	<27><48>	2 1
ESC+"2"	改行幅21ドット28桁指定	<1B><32>	<27><50>	2 1
ESC+"A"+n	改行幅nドット指定	<1B><41>	<27><65>	2 1
ESC+SP+n	文字間スペース設定	<1B><20>	<27><32>	2 2
ESC+"D"+n	水平タブ位置設定	<1B><44>	<27><68>	2 2
HT	水平タブ移動	<09>	<09>	2 2
ESC+"@"	リセットプリンタ	<1B><40>	<27><64>	2 2
FS+"J"	縦書き指定	<1C><4A>	<28><74>	2 3
FS+"K"	縦書き解除	<1C><4B>	<28><75>	2 3
ESC+"T"+n	文字の白黒反転	<1B><54>	<27><84>	2 3
FS+"&"	漢字モード指定 [ESC/P]	<1C><26>	<28><38>	2 4
ESC+"K"	漢字モード指定 [PC-PR]	<1B><4B>	<27><75>	2 4
FS+". "	漢字モード解除 [ESC/P]	<1C><2E>	<28><46>	2 4
ESC+"H"	漢字モード解除 [PC-PR]	<1B><48>	<27><72>	2 4
ESC+"c"+n *	特殊キャラクタ選択	<1B><63>	<27><99>	2 5
ESC+"R"+n *	国際キャラクタ選択	<1B><52>	<27><82>	2 5
ESC+"="+n *	ビットイメージデータLSB/MSB選択	<1B><3D>	<27><61>	2 6
ESC+" "+n1+n2+n3+n4 *	ビットイメージ・アスキー	<1B><6C>	<27><108>	2 7
ESC+"L"+n1+n2 *	ビットイメージ・HEX	<1B><4C>	<27><76>	28
ESC+"∼"+n	印字濃度の設定	<1B><7E>	<27><126>	2 9
ESC+"S"+n1+n2	動作モードの設定	<1B><53>	<27><83>	3 0

<XXX>H は16進数、<XXX>D は10進数で表しています。

注1:n,n1 は数値データで指定されます。

注2:*印のコードは漢字指定の時には無効となります。

注3:ビットイメージモードでは、改行幅が21ドットに固定されます。

4-2 キャラクターモードの制御コード

4-2-1. 印字方向の指定

ESC+"U"+n

[名 称] 印字方向指定

[機 能] n = 0 0H 双方向印字 n = 0 1H 単方向印字

を指定します。

nは下位1ビットのみ有効、上位7ビットは無視します。

4-2-2 文字の大きさと印字に使用する制御コード

文字寸法には、1行に28桁印字できる普通文字の他に、1行に56桁印字できる半角文字と、横寸法が普通文字の2倍で、1行に14桁の印字となる倍幅拡大文字があります。

CR

「名 称 キャリッジリターン

 $[\neg - F]$ < 0 D > H state < 1.3 > D

「機能」 データの印字を行います。

CRに先行するデータがない時にはなにもしません、だだしデータ 入力位置は先頭になります。

LF

[名 称] ラインフィード

 $[\neg - F]$ < OA>H = thticolor the state <math>< 1.0>D

[機 能] プリントバッファ内のデータの印字と紙送りをします。 データがないとき、または全データがスペースの場合には紙送りの みを行います。

CAN

[名 称] キャンセル

[] - [] < 1.8 > H = tht

[機 能] CANコードの入力により、データバッファ(行メモリ)内をクリアします。 制御コードは有効です。

DEL

[名 称] デリート

[機 能] データバッファ内の最終データを消去します。

BS

[] - [] < 0.8 > H = th

[機 能] BSコマンド以前の1データとBSコマンド以後の1データを重ねて印字します。

SO

「名 称] 自動解除付き倍幅拡大指定

 $[\neg - F]$ <0E>H state <14>D

[機 能] 以後のデータが1行のみ倍幅拡大文字で印字されます。 DC4・LF・CRまたはESC+W+Oのコートにより、倍幅拡大 指定が解除されます。

DC4

「名 称] 自動解除付き倍幅拡大解除

[] - F] < 1.4 >H st.t < 2.0 >D

[機 能] SOコードによる倍幅拡大指定を解除します。 ESC+W+1で設定された拡大指定は解除されません。

S I

「名 称] 1バイトコード(ANK)半角解除

 $[\neg - F]$ < 0 F > H state < 1.5 > D

「機能 】 半角文字指定を解除します。

DC2

「名 称] 1バイトコード(ANK)半角指定

[機 能] 以後のデータが半角文字で印字されます。 SIコード入力により、半角指定が解除されます。 動作モード設定により初期的に半角指定することができます。

ESC+"W"+n

「機能」 倍幅拡大文字指定または解除を行います。

n = 0 1 Hで指定

n = 0 OHで解除です。

(nは下位1ビットのみ有効)

4-2-3. 文字間隔・行間隔を設定する制御コード

プリンタヘッド(16ドット)のドット配列縦間隔は、O. 2 1 mmで長さ寸法は 3. 3 6 mmです。

紙送り間隔は0. 165mmですので16ドット改行では2. 64mmとなり 重なってしまいます。

したがって行間隔無しで1行改行する場合の紙送り間隔(改行幅)は21 ドットです。

改行幅を設定する場合は充分注意して下さい。(21)が小改行=3.46mm)

ESC+"0"

[名 称] 改行幅23ドット25桁指定

[機 能] 1行を25桁(文字間スペース2ドット)に設定し紙送りを23ドット/ラインで行います。

ESC+"2"

[名 称] 改行幅21ドット28桁指定

[] - [] < 1 B > H + < 3 2 > H = th < 2 7 > D + < 5 0 > D

[機 能] 1行を28桁(文字間スペース0ドット)に設定し紙送りを21ドット/ラインで行います。 同一行にビットイメージモードと混在した場合には、ビットイメージモードが優先されます。
ビットイメージ終了後に設定しなおしてください。

ESC+"A"+n

[名 称] 改行幅 n ドット指定

 $[\neg - F]$ <1B>H+<41>H+n $\exists t$ <27>D+<65>D+n

[機 能] 紙送り量を1ドット単位で設定し、nドット/ラインで行います。n = 0≤n≤127(n 00H≤n≤7FH)

ESC+SP+n

「名 称] 文字間スペース設定

[機 能] 印字する文字と文字の間隔を設定します。

n=0 ~ 255 で指定します。

 $(n=0 \sim FFH)$

ESC+"D"+n

[名 称] 水平タブ位置の設定

 $[\neg - F]$ < 1 B>H+<4 4>H+n state < 27>D+<68>D+n

「機能」 水平タブ位置の設定します。

n=0 ~ 255 で指定します。

 $(n=0 \sim FFH)$

ΗТ

[コード] <09>H または <09>D

[機 能] 水平タブ設定数のスペースコード(20H)を挿入します。

ESC+"@"

[名 称] リセットプリンタ

 $[\exists - F]$ < 1 B>H+<40>H stat < 27>D+<64>D

「機能」 プリンタをイニシャライズします。

リセットコマンド送信後、コマンド実行するまでの間に送信

されたデータは、保証されません。

よって、当コマンド送信後約1秒程度は、次のデータを送ら

ないようにしてください。

4-2-4. 縦書き、白黒反転制御コード

FS+"J"

[名 称] 縦書き指定

[機 能] 縦書き印字の指定を行います。

FS+"K"

[名 称] 縦書き解除

[機 能] 縦書き指定を解除します。

ESC+"T"+n

「名 称) 文字の白黒反転

[] - [] < 1 B > H + < 5 4 > H = th = th = th = th = th

[機 能] 文字を白抜き(バックはベタ黒)で印字します。

n = 0 1 Hで指定

n = 0 0 Hで解除です。

(nは下位1ビットのみ有効)

注意:1行中1度の使用に限ります。

また、何行も連続して印字しますと文字がつぶれ判読不能 となる場合があります。

4-2-5. 漢字制御コード

FS+"&"

[名 称] 漢字モード指定

 $[\neg - F]$ <1 C>H+<26>H stat <28>D+<38>D

[機 能] 漢字モードを指定します。

ESC+"K"

[名 称] 漢字モード指定

[機 能] 漢字モードを指定します。

FS+". "

[名 称] 漢字モード解除

[機 能] 漢字モードを解除します。

ESC+"H"

[名 称] 漢字モード解除

[機 能] 漢字モードを解除します。

4-2-6. 特殊キャラクタ制御コード

ESC+"c"+n

[名 称] 特殊キャラクタ選択

[3-F] <1B>H+<63>H+n stat <27>D+<99>D+n

[機 能] n=0で普通文字、n=1で特殊文字を指定します。 (nは下位1ビットのみ有効)

	F 8	F9	FΑ	B	FC	FD
ESC+"c"+0	₹	市	凶	町	村	人
ESC+"c"+1	÷	Σ	μ	Ω	π	σ

4-2-7. 国際キャラクタ制御コード

12の文字を、以下の8種の国際キャラクタのいずれかに指定します。 機能選択スイッチにより初期設定されています。

ESC+"R"+n

[名 称] 国際キャラクタ選択

「機 能]

					コー	ド (ΗE	X)					
n	23	24	40	5B	5C	5D	5E	60	7B	7C	7D	7E	围
0	#	\$	@]	¥]	۲	,	{	_	}	?	日本
1	#	\$	@	[/]	۲	,	{	_	}	?	アメリカ
2	#	\$	§	Ä	Ö	Ü	`	,	ä	ö	ü	β	ドイツ
3	બ્ર	\$	@	[/]	۲	,	{	_	}	?	イギリス
4	#	\$	à	0	Ç	Ø	۲	,	é	ù	è	•	フランス
5	R	\$	@		Ž	۰۰	۲	,		ñ	}	?	スペイン
6	#	\$	@	0	/	é	۲	ù	à	Ò	è	~	イタリア
7	#	Ö	É	Ä	Ö	Å	Ü	é	ä	ö	å	ü	スウェーデン

4-3. ビットイメージモードの制御コード

ビットイメージモードでは、プリントヘッドの16のドットを使い2バイト 単位のデータをビットイメージとして印字します。

イメージデータとヘットドットの対応は、以下のようになります。

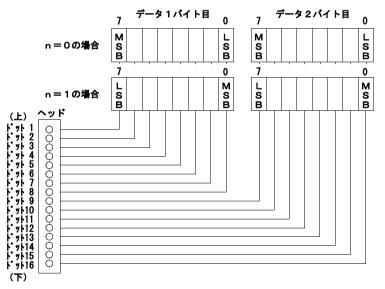
ESC+"="+n

ビットイメージデータLSB/MSB選択 「名 称]

「コード〕 < 1 B>H+< 3 D>H+ n $\pm t$ t < 2.7 > D + < 6.1 > D + n

ビットイメージデータを印字する場合、下図のように16ドットのヘッドに対し2バイトのデータ配置されます。ヘッドの(上) 「機 能] に送られたデータのLSBを配置するか、MSBを配置するかを 選択します。

> n=OOH データのMSBをヘッド上位に配置します。 n=O1H データのLSBをヘッド上位に配置します。



データ1バイト目とデータ2バイト目の、2バイトを1データとカウントします。

ビットイメージモードでは、次の動作モードになります。

- ・印字方向は、常に左から右への単方向印字
- 21ドット改行
- 行28桁印字モード

ビットイメージモードが終了しても、動作モードは変更されませんので、モードを変更したい場合は再設定してください。

また、ビッドメージモードは1行のみ有効で、次行に連続して使用出来ません。 1行ごとに設定してください。設定データが1行を越えた場合は、越えた分のデ ータは無視され何も印字しません。 ビットイメージモードに設定する前にバッファ内に印字データがあった場合は、

ビットイメージの動作モードの条件で印字されます。

4-3-1. アスキーコードによるデータ設定モード

ESC+"I"+n1+n2+n3+n4

「名 称 ごットイメージ・アスキー

 $[\neg - F]$ < 1 B>H+< 6 C>H+n1+n2+n3+n4 $\pm t$: < 2 7 > D+< 1 0 8 > D+n1+n2+n3+n4

[機 能]

n1, n2, n3, n4でデータ数を指定します。n1, n2, n3, n4数値はアスキーコードで表し

n1が1000の桁

n2が 100の桁 1 0進データ 0 ~ 9 n3が 10の桁 アスキーデータ <30>H ~ <39>H n4が 1の桁

となります。 必ず4桁の整数で設定してください、データ設定桁が多かったり 少なかったりすると正常に印字されません。

また、数値以外のアスキーデータが設定された場合は〇に設定されます。

データ設定例

データ数157の場合 (0157)

データ設定の悪い例

01AB = データが整数でない023 = 4桁でない

*:整数以外のデータはすべて0に書換られます。

データ数は最大9999まで指定可能ですが、1行に印字できるデータ数は、448です。

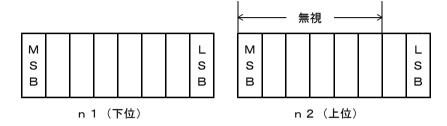
4-3-2. HEX (16進) データによるデータ設定

ESC+"L"+n1+n2

[名 称] ビットイメージHEX

[コード] <1B>H+<4C>H+n1+n2 または <27>D+<76>D+n1+n2

「機 能]



n1, n2でデータ数を指定します。 n1, n2は16進数(HEX)で表し n1が下位桁 n2が上位桁

となります。 n2は下位2ビットのみ有効で、上位6ビットは無視されます。 データ数は最大1023(3FF)まで指定可能ですが、1行に印字できる データ数は、448データです。

4-3-3. 印字濃度の調整

印字濃度の設定は、ヘッドランク・外気温・電圧により自動的にコントロール されますが、使用目的などによる細かな制御は不可能です。

データにより4段階に設定できます。

ESC+"~"+n

[名 称] 印字濃度の設定

 $[\neg - \dot{r}]$ <1B>H+<7E>H+n stat <27>D+<126>D+n

[機 能] 4段階の設定変更が可能です。

 $n = 0 \text{ OH} \quad 100\%$

n = 0 1H 110%

n = 0 2H 1 2 0 %

n = 0.3H 90%

4-3-4. 動作モードの設定

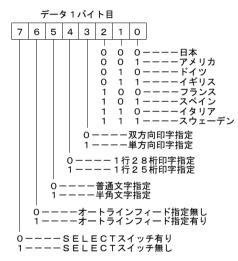
プリンタのFEED·SELECTスイッチによる設定も可能ですが、コマンドでも設定可能です。

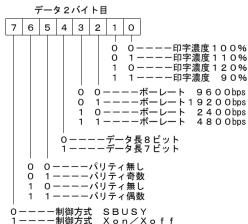
ESC+"S"+n1+n2

「名 称 動作モードの設定

 $[\neg - \dot{r}]$ <1B>H+<53>H+n $\pm t \dot{t}$ <27>D+<83>D+n

[機能] 2バイトのデータで設定します。





5. データコード表

	上位	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
下	位	0000	0001	0010	0011	0100	0101	0110	0111	1000	1001
0	0000			SP	0	@	Р	,	р	_	\perp
1	0001			-	1	Α	Q	а	q		\vdash
2	0010		DC2	"	2	В	R	b	r		\dashv
3	0011			#	3	С	S	С	S		H
4	0100		DC4	\$	4	D	T	d	t		
5	0101			%	5	Е	J	е	u		
6	0110			&	6	F	٧	f	٧		
7	0111			,	7	G	W	g	W		
8	1000	BS	CAN	(8	Н	Χ	h	Х		
9	1001	HT)	9	- 1	Υ	i	У		7
Α	1010	LF		*	:	J	Z	j	Z		
В	1011		ESC	+	;	K	[k	{		L
С	1100		FS	,	<	L	¥	- 1			
D	1101	CR		_	=	M]	m	}		`
Ε	1110	S0			>	N	^	n	~		,
F	1111	SI		/	?	0	_	0	DEL	+)

	上位	Α	В	С	D	Е	F
下	位	1010	1011	1100	1101	1110	1111
0	0000	SP	_	タ	111	=	×
1	0001	0	ア	チ	ム	F	円
2	0010	Γ	イ	ツ	メ	#	年
3	0011	٦	ウ	ト	₽	П	月
4	0100	,	Н	7	ヤ	1	П
5	0101	٠	ォ	ナ	П		時
6	0110	Ŧ	カ	=	=	•	分
7	0111	7	キ	ヌ	ラ		秒
8	1000	1	ク	ネ	IJ	^	₹
9	1001	ל	ケ	1	ル	•	市
Α	1010	I	П	/\	レ	*	区
В	1011	オ	サ	L	П	•	卣
C	1100	t	シ	フ	ワ	•	村
D	1101	1	ス	<	۸	0	人
Ε	1110	3	セ	ホ	"	/	
F	1111	Ÿ	ソ	マ	0	\	

未定義コードは無視されます。太枠内はコントロールコードを示します。

6. 漢字コード表について

漢字コード表は、別途に用意してありますのでご要求ください。

1) 漢字コード表の見方について

漢字を印字する場合には、FS+&コードの入力によって、漢字モードに変換したあと、印字する漢字のコードを漢字コード表から探して入力します。 漢字コード表では、第一、第二水準の漢字は音読みで「あいうえお」順に並んでいます。

例:「亜」という漢字を漢字コード表から探し出します。 まず「亜」という漢字を漢字コード表から探し出します。

	16進		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Α	В	С	D	Ε	F
	10,00	10進			2						8	9	10	11	12	13	14	15
ア	30-20 30-30 30-40	48-32 48-48 48-64	旭粟	亜 葦 袷	唖 芦安	娃鯵庵	阿梓按	哀圧暗	愛斡案	挨扱闇	姶宛鞍	逢姐杏	葵 虻	茜飴	穐絢	悪綾	握鮎	渥或

「亜」の文字の左をたどると、

という数字があります。これは、ハイフン(-)の左が上位バイト、右が下位 バイトを表わしています。

また、「亜」という文字を上にたどってみてください。

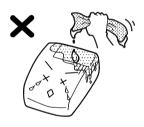
という数字があります。これを左側の数字の下位バイトに足してください。

これが「亜」のコードとなります。印字する場合は、上位バイト、下位バイト の順に入力してください。 プリンタの表面が汚れたときは、柔らかい布で乾拭きしてください。汚れがひ どいときは柔らかい布を中性洗剤を少し入れた水に浸し、よく絞ってから拭き ます。その後、乾拭きしてください。





シンナー、ベンジンなどの揮発性の 薬品はプラスチックを傷めますので 使用しないでください。



プリンタの内部は絶対に水などで 濡らさないでください。

1. 一般仕様

1-1. プリンタ仕様

項目	
印字方式	感熱シリアルドット方式
印字ヘッド	縦16ドットサーマルヘッド
印字方向	キャラクタ印字 双方向印字
	グラフィック印字 単方向印字(左→右)
総ドット数	448ドット
印字幅	6 3 mm
印字速度	4 1 キャラクタ/sec(約 1 . 4 6 行/sec 全角文字の場合)
	* データの転送速度、動作モードにより変動有り
文字構成 - 文字寸法	半角文字 56桁 16×8ドット 3.4 × 1.2mm
印字桁数	全角文字 2.8桁 16×16ドット 3.4 × 2.4mm
	倍幅拡大文字 1 4 桁 16×32ドット 3.4 × 4.8mm
縦ドットピッチ	P=0. 21mm
横ドットピッチ	
紙送りピッチ	
	* (最小送り間隔) ヘッドドット間隔とは不一致
	行間無しで印字する場合は、21ドット紙送りします
紙保持力	100g min
テ゛ータ入力制御方式	RS-232C
テ゛ータ入力ハ゛ッファ	4 Kbyte (4 0 9 6 バイト)
印字モード	キャラクタモード 16×16ドットマトリックス
	行間スペース 2ドット(設定可変)
	文字間スペース 2トット(設定可変)
一一	グラフィックモード 16×448ドット/行
文字種類	JIS-06220準拠+特種パターン等 256種
	JIS第一水準非漢字 524種 JIS第一水準漢字 2965種
	JIS第二水準漢字
電源 乾電池	単3型アリカリ乾電池(LR-6) 4本
电版 紀电池 専用AC79	早3至アリカリ乳電池(LR-6) 4本 DC6V 1500mA
消費電流	待機時
7.1.天电///	印字時 平均値 1.00A(印字率15%時)
	最大値 5.39A(DC6V時)
外形寸法	134 (W)× 58 (H)× 180 (D) (mm) [突起部含まず]
重量	550g (本体のみ)

1-2. 動作条件

動作周囲温度 : 0 ~ +40℃ (乾電池5~40℃)

保存温度 : -20 ~ +60℃

動作・保存湿度: 30~ 80%RH(結露なきこと)

2. インターフェイス什様

2-1. 仕様

同期方式 :非同期方式

ボーレート : 2400、4800、9600、または19200 (bps)

スタートビット : 1ビット

データビット : 7ビット または8ビット : 奇数、偶数、または無し ・パリティビット ストップビット

: 1ビット

データ入力 : RS-232C

"MARK" : 論理"1" $(-3 \vee \sim -25 \vee)$

"SPACE" : 論理 "O" (+3V~+25V)

コントロールモード: SBUSYモード、またはXon/Xoffモード

2-2. 入出力用端子機能説明

・使用コネクタプラグ: 17LE-13250-27(D5AC) (DDK)

端子番号	信号名	方向	機能	ホスト側信号
1	F·GND	1	フレームグランド	(1)
2	T x D	出力	データ出力信号	R x D (3)
3	RxD	入力	データ入力信号	T x D (2)
4	SBUSY	出力	データ受付の不可信号	CTS (5)
5 • 6	NC	1	接続しないでください	
7	GND	_	グランド	GND (7)
8 – 2 5	NC	_	接続しないでください	

R×DとSBUSY、またはT×Dから出力するXon/Xoff信号により、 ハンドシェイクを行います。

2-3. SBUSY制御

SBUSY信号をSPACEまたはMARKにすることにより制御する 方式です。

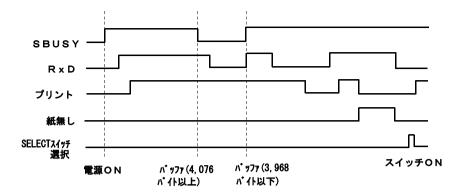
プリンタの入力バッファに蓄えられるデータが4076バイト以上にな ると、SBUSY信号がSPACEになります。

ホスト装置はSBUSY信号がSPACEになるとデータの送信をスト ップします。

プリンタの入力バッファにあるデータが、3968バイト以下になると SBUSY信号がMARKになります。

ホスト装置はSBUSY信号がMARKになると、再び残りのデータを 送信します。

2-4. SBUSY制御のデータタイミング



2-5. Xon/Xoff制御

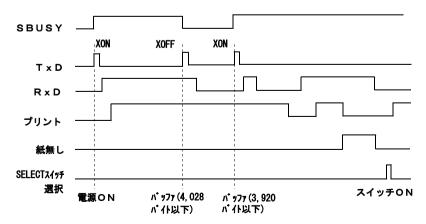
プリンタとホスト装置の間でXon(11H)コマンドとXoff(13H)コマンドをやりとりしながら制御する方式です。

プリンタの入力バッファに蓄えられるデータが4028バイト以上になると、プリンタからホスト装置にXoffコマンドを送信します。

ホスト装置はXoffコマンドを受信するとデータの送信をストップします。 プリンタの入力バッファにあるデータが3920バイト以下になるとプリンタからホスト装置にXonコマンドを送信します。

ホスト装置はXonコマンドを受信すると、再び残りのデータを送信します。

2-6. Xon/Xoff制御のデータタイミング



オプション (別販売品です)

1) 感熱紙 BS-80-15 (専用紙型名)

※10巻単位で販売致します。

2) A C ア ダ プ タ B S - 1 0 0 J

·入 力 : AC100V 50-60Hz 入力容量20VA

·出力 : DC 6V 1500mA

·使用温度範囲: -10~+40°C

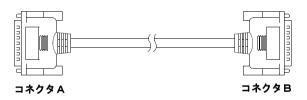
·重量: 470g

3)ケーブル

•BS-4-1. 5

・コネクタA・B: DSUB25P

ケーブル長 : 1.5 m



下記代理店にてプリンタおよびオプションを取扱っておりますのでお問い合わせください。

代理店名	営業所	電話	₹	住 所
菱和電機㈱	本 社 岡 谷 入 間	03-3251-1301 0266-22-0752 042-935-1461	101-0021 394-0021 358-0014	千代田区外神田2-15-10 岡谷市郷田1-6-16 入間市宮寺3272-15
飯田通商㈱	本埼新名 大社玉潟屋 阪	03-3257-1881 0485-25-4250 0258-32-6851 052-571-2271 06-6350-1141	101-0021 360-0045 940-0033 450-0002 532-0004	千代田区外神田3-9-3 熊谷市宮前町2-73 長岡市今朝白3-16-6 名古屋市中村区名駅4-17-3 メイヨンビル2 F 大阪市淀川区西宮原1-5-10 ミタビル3 F
㈱高木商会	本川北松浜大	03-3785-2911 044-435-8711 0197-64-6211 0263-28-0311 053-467-1251 06-6389-8711	145-0062 211-0025 024-0094 399-0006 433-8122 564-0043	大田区北千東2-2-7 川崎市中原区木月3-969 北上市大通り4-1-3 松本市野溝西1-3-29 102号 浜松市上島4-7-3 吹田市南吹田5-22-33
ユニタ゛ックス(株)	本 大 松 古 岩 宇都	0422-32-1211 06-6458-1530 0263-36-7060 052-934-0091 028-649-5861	180-8611 553-0003 390-0815 461-0005 321-0953	武蔵野市境南町5-1-21 大阪市福島区福島6-24-7 松本市深志2-1-9 名古屋市東区東桜2-9-34 宇都宮市東宿郷4-2-24
(株)ワイス゛コネクト	本 社	092-452-5252	812-0011	福岡市博多区博多駅前3-7-3 皐月マンション906
(株)システムフ゛レイン	本 社	011-851-9944	003-0021	札幌市白石区栄通9-5-8

【注 意】サーマル紙は専用紙(BS-80-15)をご使用ください。 指定以外の用紙をご使用になった場合、印字品質やサーマルヘッドの寿 命を保証できない場合があります。指定以外での用紙をご使用の場合は、 トラブル発生にご注意ください。

お問い合わせ連絡先



⚠ 三栄電機株式会社

〒171-0014 東京都豊島区池袋2-61-1 大宗池袋ビル5F

TEL. 03-3986-0646(代) FAX. 03-3988-5876 時間 AM9:00~12:00 PM1:00~5:00

(土・日・祝祭日は休み)